

Zaklików, 23.11.2018 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE
NR FCN/UE/002/2018

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę elektrodrążarki drutowej do wykonywania narzędzi do kucia w ramach projektu pt.: „Zakup elementów linii produkcyjnej na potrzeby wdrożenia technologii wytwarzania wielkogabarytowych śrub imbusowych z zastosowaniem specjalnego przyrządu do kształtowania precyzyjnego”, którego dofinansowanie planuje realizować Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Poddziałanie POIR.02.03.02 Bony na innowacje dla MŚP.

Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POIR.02.03.02-18-0027/18

I. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Zakup elektrodrążarki drutowej do wykonywania narzędzi do kucia
Termin składania ofert	Do 30.11.2018 r. godzina 15.00
Nazwa Zamawiającego	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	z.rokosz@fastec.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: + 48 517 263 360 email: z.rokosz@fastec.pl
---	---

Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Zamówienie obejmuje dostawę elektrodrążarki drutowej do wykonywania narzędzi do kucia
Tryb udzielenia zamówienia	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup elektrodrążarki drutowej do wykonywania narzędzi do kucia w ramach projektu pt.: „Zakup elementów linii produkcyjnej na potrzeby wdrożenia technologii wytwarzania wielkogabarytowych śrub imbusowych z zastosowaniem specjalnego przyrządu do kształtowania precyzyjnego”, którego dofinansowanie planuje realizować Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Poddziałanie POIR.02.03.02 Bony na innowacje dla MŚP. Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POIR.02.03.02-18-0027/18
Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest dostawa elektrodrążarki drutowej o następujących parametrach technicznych: - waga obrabianego detalu: do 350 kg, - przesuw osi X Y: min 300x400mm, - wysokość cięcia: min 250mm, - kąt cięcia w zakresie do min. 5°, - uzyskiwana chropowatość powierzchni poniżej 0.8 μm, - uzyskiwana dokładność cięcia na poziomie nie wyższym niż ±0.01mm, - zakres średnic drutu od 0,15 do 0,30mm, - możliwość cięcia materiałów: stal, miedź, mosiądz, węgliki spiekane, - praca w pomieszczeniu o temperaturze 10-35°C. ZAKRES DOSTAWY: 1. Jednostka główna – elektrodrążarka drutowa 2. Instrukcja obsługi w języku polskim 3. Deklaracja zgodności CE 4. Transport do siedziby Zamawiającego 5. Instalacja i uruchomienie urządzenia w siedzibie Zamawiającego 6. Szkolenie w siedzibie Zamawiającego.
Kod CPV	42632000-5 Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu

Harmonogram realizacji zamówienia	Termin realizacji zamówienia: do 7 tygodni od daty złożenia zamówienia/podpisania umowy
Załączniki	Załącznik 1.: „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym”

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1. złoży oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym (zał. Nr 1 do zapytania ofertowego),
2. złoży poniższe oświadczenia (dopuszcza się jedno oświadczenie obejmujące poniższe):
 - a) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
 - b) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
 - c) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczeń Dostawcy.

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganych oświadczeń spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

2. Lista wymaganych dokumentów

2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:

- 2.1.1. Cena netto,
- 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
- 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
- 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.

2.2 Oświadczenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).

V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

- „Cena netto” (waga 80%)
- „Termin realizacji” (waga 10%)
- „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniższej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 5-7 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia do 8-12 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 12 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;
- b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001

VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY

mgr inż. Zbigniew Rokosz